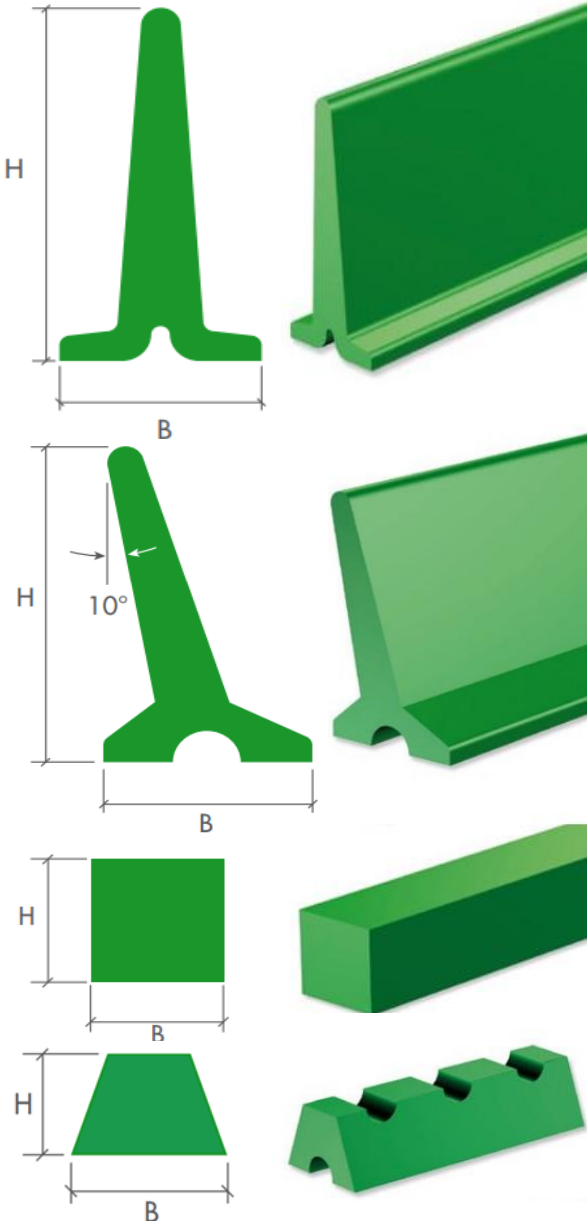
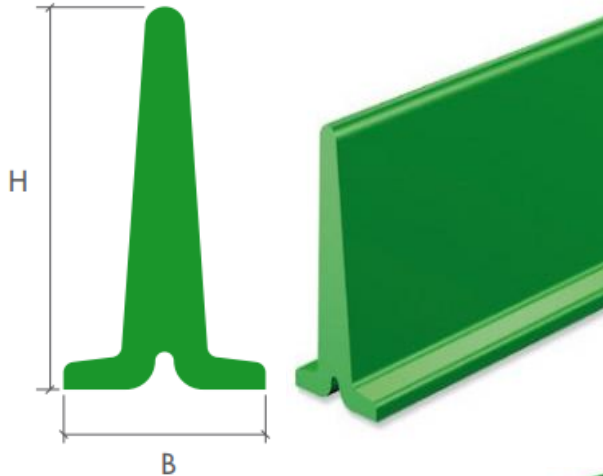
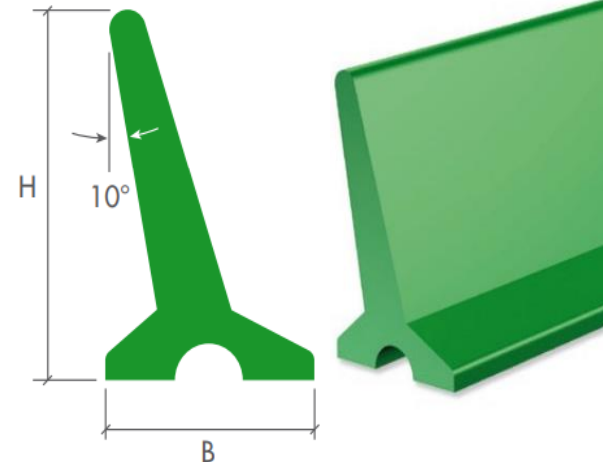
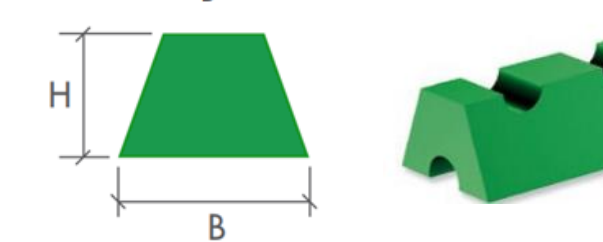
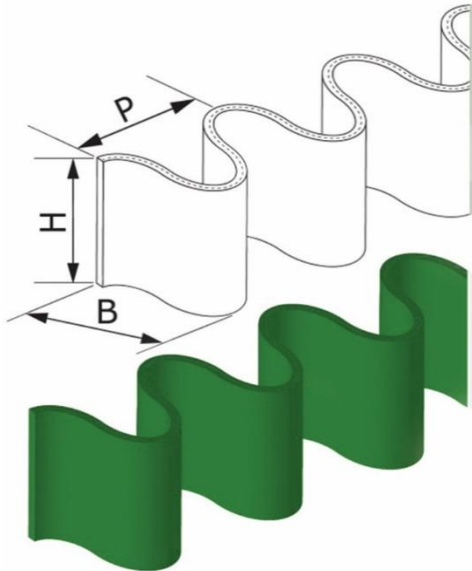


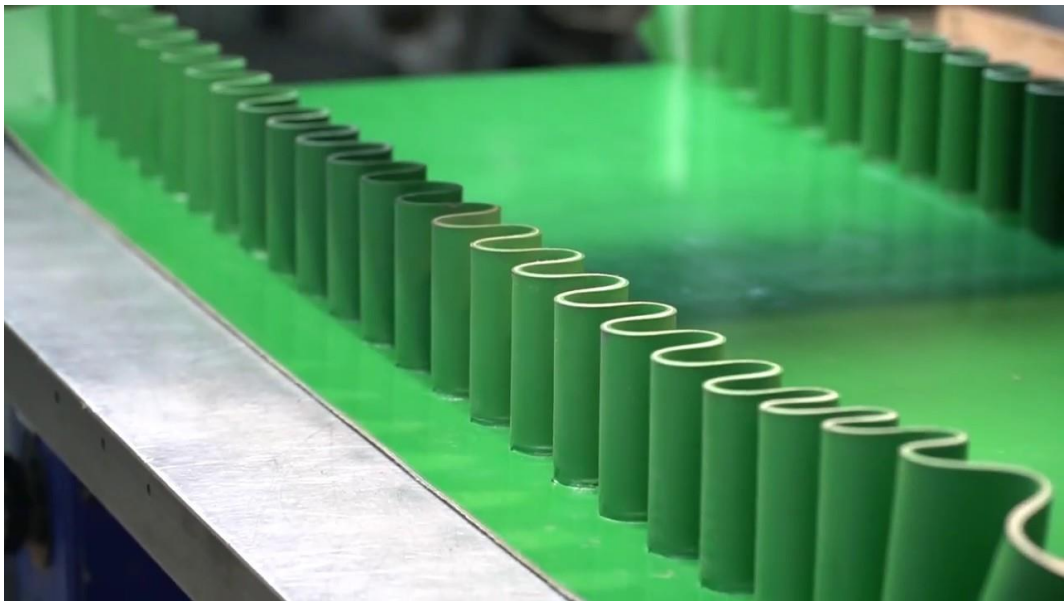
Технічні характеристики	Тип перетинки	Розмір В x Н, мм	Мін. D вала, мм
	Прямі ПВХ перетинки		
	T40 зелена	25x40	110
	T50 зелена	25x50	110
	T60 зелена	25x60	120
	Похилі ПВХ перетинки		
	L20 біла/зелена	20x20	90
	L30 біла	25x30	100
	L40 біла	25x40	110
	L50 біла/зелена	25x50	110
	L60 біла/зелена	25x60	120
	L70 зелена	35x70	130
	Квадратні ПВХ перетинки		
	S18 біла	18x18	100
	S18 зелена	18x18	100
	Клинові ПВХ перетинки, N - зубчата		
KN10 біла/зелена	10x6	50	
KN17 біла/зелена	17x11	100	
K17 біла	17x11	100	

Перетинки приварюються на СВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

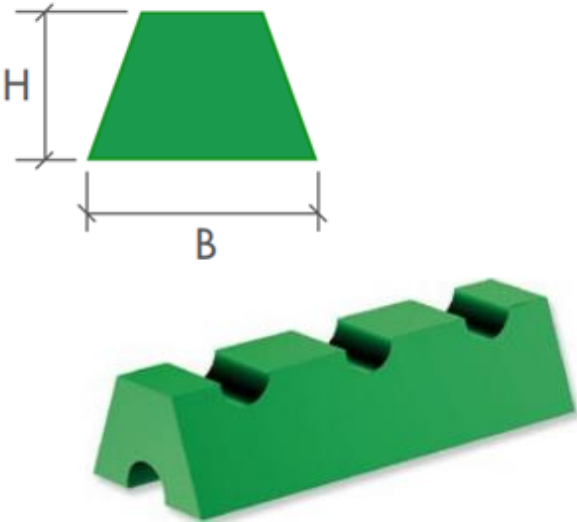
Технічні характеристики	Тип перетинки	Розмір В x Н, мм	Мін. D вала, мм
Прямі ПУ перетинки			
	T20 біла	25x20	80
	T30 біла	25x30	100
	T40 біла	25x40	110
	T50 біла	25x50	110
	T60 біла	25x60	120
	Похилі ПУ перетинки		
	L30 біла	25x30	100
	L40 біла	25x40	110
	L50 біла	25x50	120
Клинові ПУ перетинки, N - зубчата			
	KN10 біла	10x6	50
	KN17 біла	17x11	100

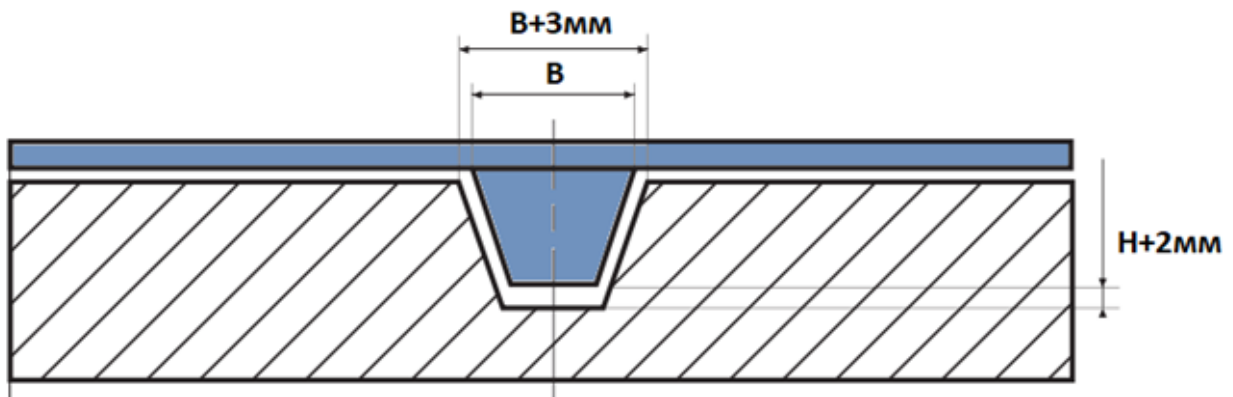
Перетинки приварюються на СВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Технічні характеристики	Тип	Висота Н мм	Ширина В мм	Крок Р мм	Мін. D вала, мм
	ПВХ гофроборт				
	SW40	40	30	30	120
	SW60	60	35	30	150
	ПУ гофроборт				
	SW40	40	30	30	100
	SW60	60	35	30	120



Гофроборт приварюється на СВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Технічні характеристики	Тип профілю	Розмір В x Н, мм	Мін. D вала, мм
	KN6	6x4	30
	KN8	8x5	40
	KN10	10x6	50
	KN13	13x8	60
	KN17	17x11	100



Профілі приварюються шляхом нагрівання і плавлення поверхонь, що приварюються без застосування клею та інших допоміжних засобів, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.