

## BETA 5 AS

### GENERAL CHARACTERISTICS

Light applications, antistatic belt with high resistance to abrasion and cutting.  
Applications: Transport of packaged products.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	1
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 78
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SMOOTH FINISH - Liscia - Liso
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	BARE AS FABRIC (PET) - Grezzo AS (PET) - Tejido AS
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	1,1 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 1,2/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	15 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	25 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

3 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

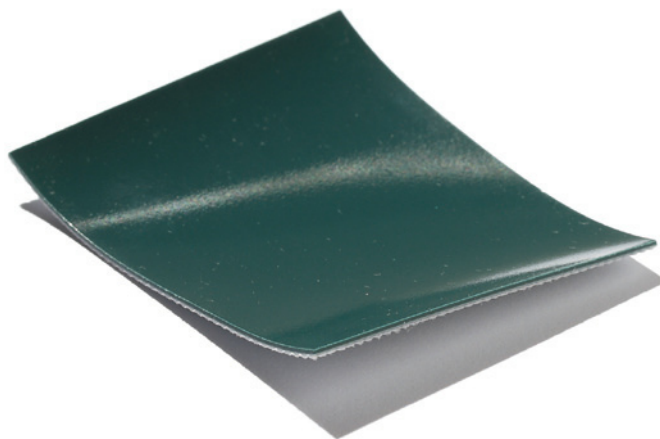
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**БЕТА 5****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента для транспортировки легкой продукции. Обладает повышенной устойчивостью к порезам и истиранию. Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	1
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,6 mm
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Открытый корд (Полиэстер)
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	1,1 мм
Вес	1.2 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	15 мм
Обратный вал	15 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

**BETA 5 D DC**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сфера применения: материал для ворот



## Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Тонкая монопить
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,4 mm
Толщина нижнего покрытия	0,4 mm
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Гладкая
Рабочая температура	- 5° C + 90° C
Общая толщина	1,2 mm
Вес	kg 1,4/м <sup>2</sup>

**\*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea**

Прямое огибание	15 mm
Обратный вал	15 mm

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

## Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 5 F19

### GENERAL CHARACTERISTICS

Light applications, very high grip top cover.  
Application: suitable for the coating cylinder.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	1
WEFT - Trama - Trama	flexible
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 43
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SMOOTH FINISH
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	Bare spun fabric
BOTTOM COVER THICKNESS - Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior	0,8 mm
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	1,9 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg2,4/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	10 mm
BACK FLEXING - Controflessione - Contraflexion	15 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

2 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox  
Sobre plancha de acero inoxidable

0,22

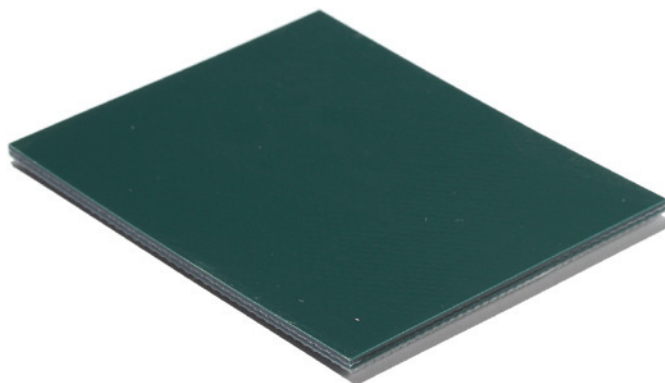
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza  
Sobre plancha de acero decapado

0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**ВЕТА 10****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента общего назначения с повышенной устойчивостью к порезам и истиранию.  
Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,6 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Открытый корд (Полиэстер)
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	2,0 мм
Вес	2.4 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали

0,22

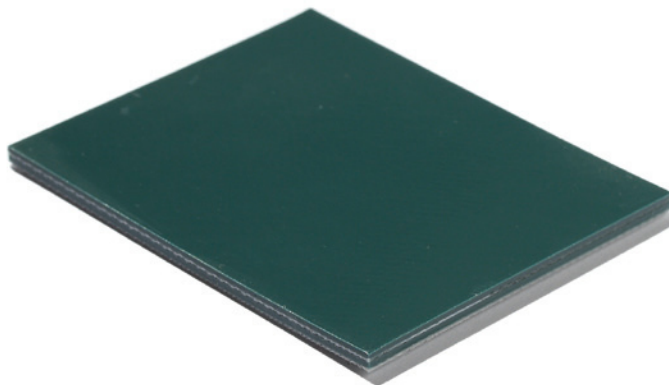
Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**ВЕТА 15\_40****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с повышенной абразивоустойчивостью.  
Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	2,2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Открытый корд (Полиэстер)
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	4,0 мм
Вес	4.5 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	80 мм
Обратный вал	100 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 8 N/мм

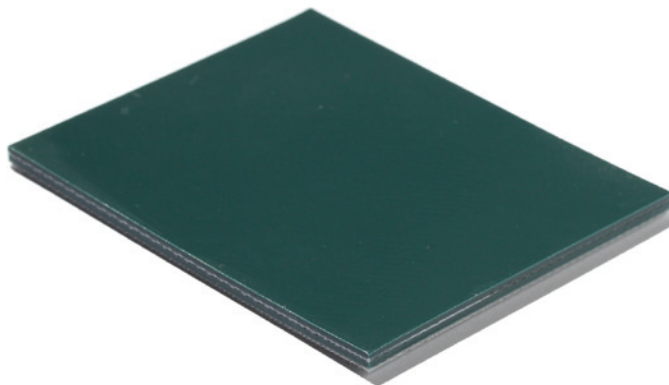
**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**ВЕТА 15****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с повышенной абразивоустойчивостью.  
Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,7 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Открытый корд (Полиэстер)
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	2,5 мм
Вес	2.8 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 15 PCP

### GENERAL CHARACTERISTICS

High resistance to abrasion and cutting and very high resistance to acid solutions.

Applications: conveyor suitable for conveying excrement of chickens.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 78
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SMOOTH FINISH - Liscia - Liso
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	BARE FABRIC (PET) - Tessuto grezzo (PET) - Tejido
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	2,8 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,2/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	50 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	60 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

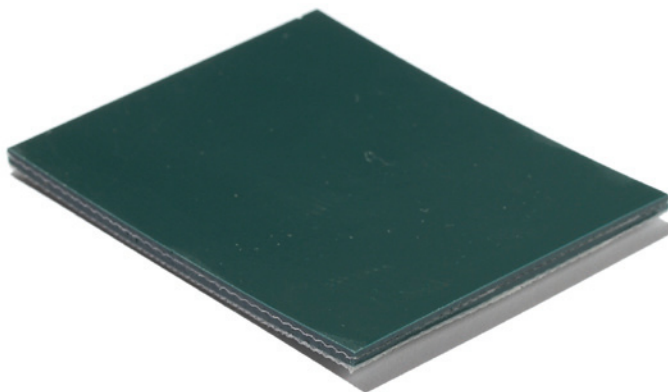
SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.



**БЕТА 20****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента для транспортировки тяжелой продукции с повышенной устойчивостью к порезам и истиранию. Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,8 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Открытый корд (Полиэстер)
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	2,8 мм
Вес	3.2 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 12N/мм

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

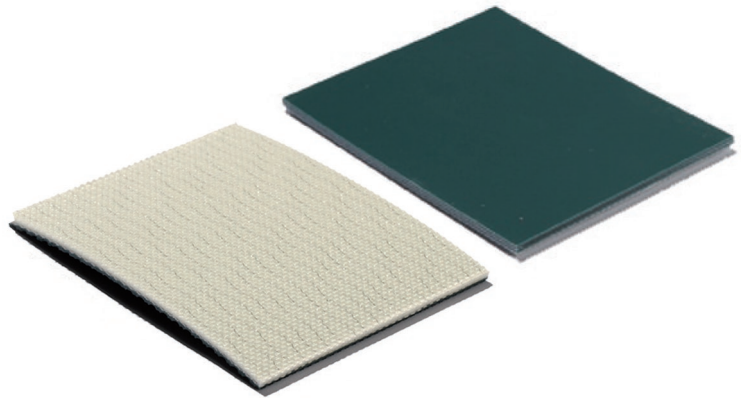
Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 20H AS

### GENERAL CHARACTERISTICS

Antistatic belt with very high resistance to abrasion and acid.

Applications: suitable for accumulation, oblique deflectors and cutting machines.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 85
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SMOOTH FINISH - Liscia - Liso
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	Bare AS fabric
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	2,8 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,2/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	80 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	100 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

12 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

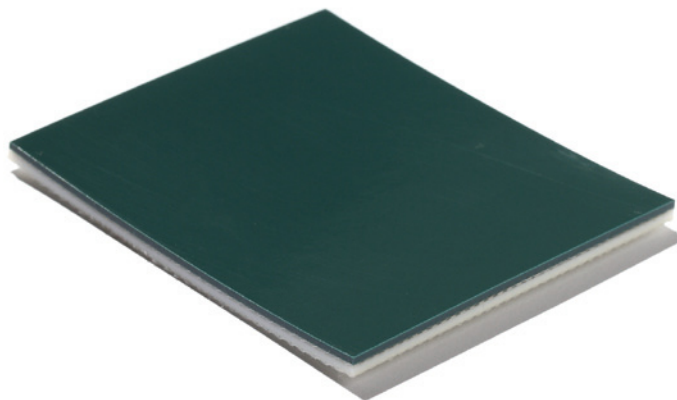
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**БЕТА 20 Н****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с высокой химической устойчивостью к кислотам и износостойкостью.  
Сфера применения: данная лента используется для транспортировки с аккумулярованием продукции, а также на участках нарезки продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,8 мм
Твердость верхнего покрытия	A 85
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	2,8 мм
Вес	3.2 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	80 мм
Обратный вал	100 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	12N/мм
-----------------------------------	--------

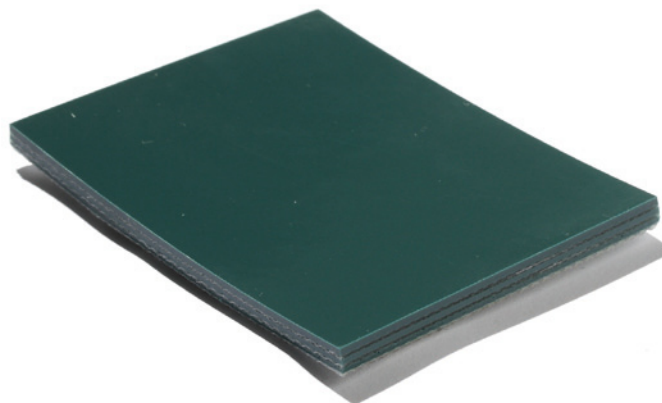
**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**ВЕТА 30****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента для транспортировки тяжелой продукции с повышенной устойчивостью к порезам и истиранию. Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	3
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1,1 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	4,2 мм
Вес	5.3 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	150 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	18N/мм
-----------------------------------	--------

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 30H

### GENERAL CHARACTERISTICS

Heavy applications, high resistance to abrasion and cutting.

Applications: transport of packaged products.

### CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro per trasporti pesanti con ottima resistenza al taglio e alle abrasioni

Applicazioni: merce imballata

### CARACTERISTICAS GENERALES

Banda apta para aplicaciones pesadas, alta resistencia a la abrasion y al corte.

Apta para el uso de productos empaquetados.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	3
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 85
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SMOOTH FINISH - Liscia - Liso
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	FABRIC (PET) - Tessuto (PET) - Tejido
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	5,1 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 6,2/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	150 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	180 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

18 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

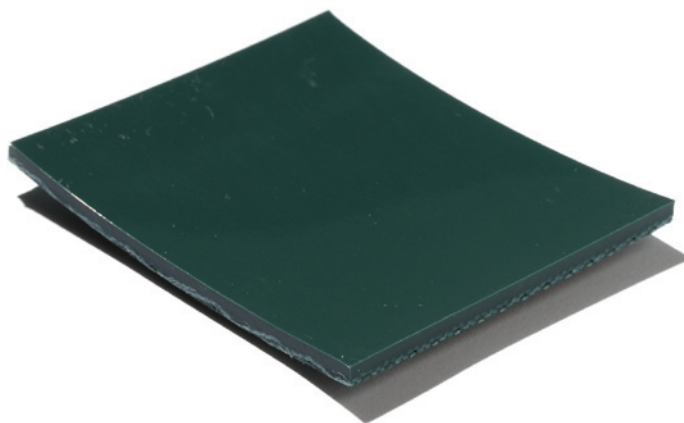
SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**BETA 90 SW**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента общего назначения.



## Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1,2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Корд с пропиткой
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	2,8 мм
Вес	3.6 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	40 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

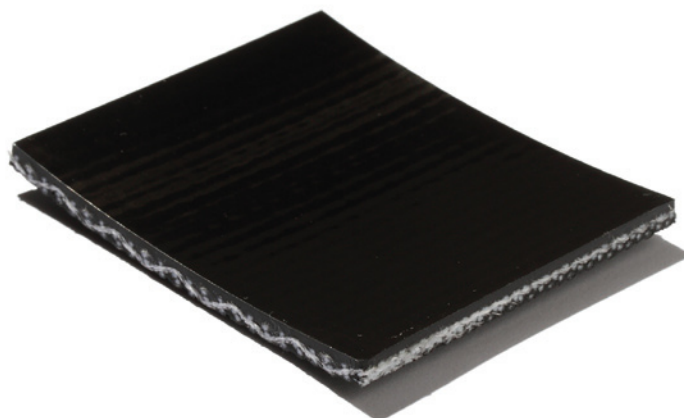
Рабочая нагрузка при 2% натяжении	14N/мм
-----------------------------------	--------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 120 SW**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента общего назначения.



## Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0.9 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Пропитка ПВХ
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	3,5 мм
Вес	3.7 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	60 мм
Обратный вал	70 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

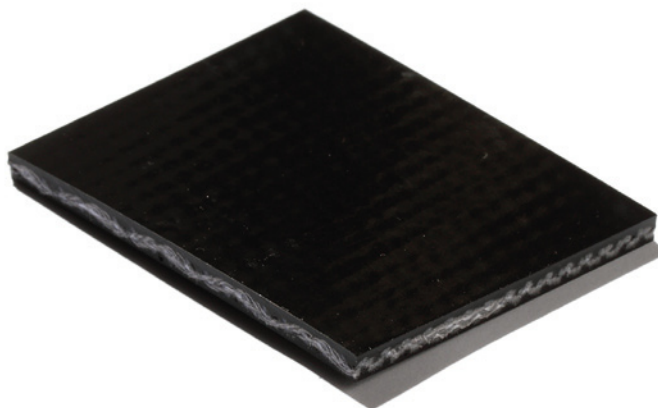
Рабочая нагрузка при 2% натяжении	21N/мм
-----------------------------------	--------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 120 SW DC**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента общего назначения.



## Технические характеристики

Количество слоев	3
Нить утка	Гибкая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1.0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Пропитка ПВХ 0,5 мм
Рабочая температура	- 0° C + 82° C
Общая толщина	4,1 мм
Вес	4.8 кг/м <sup>2</sup>

## \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	60 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 2% натяжении	14 N/мм
-----------------------------------	---------

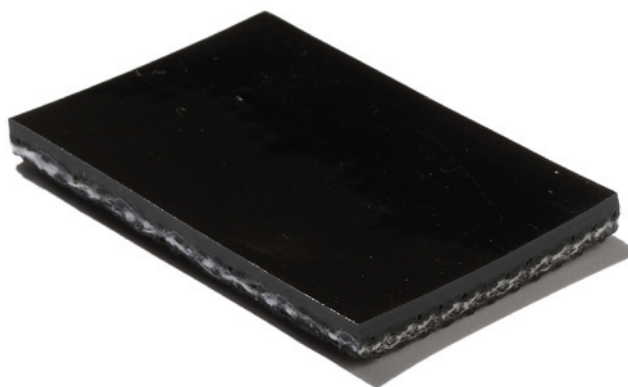
Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



**BETA 200 SW**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента общего назначения.



## Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Гибкая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	2,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Пропитка ПВХ
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	5,5 мм
Вес	5.6 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	150 мм
Обратный вал	220 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

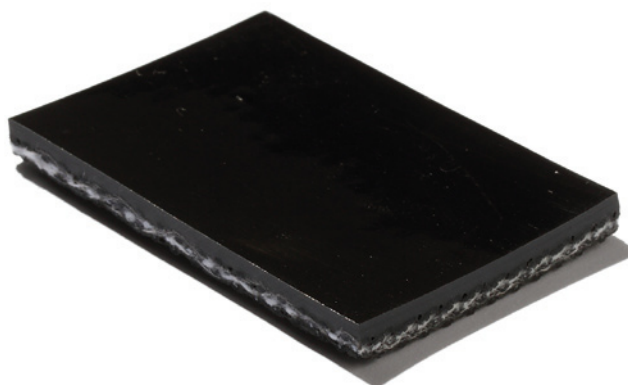
Рабочая нагрузка при 2% натяжении	30 N/мм
-----------------------------------	---------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 350 SW**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента общего назначения.



## Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Гибкая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	2,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Корд с пропиткой
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	6,0 мм
Вес	7.7 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	180 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 2% натяжении	50 N/мм
-----------------------------------	---------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**БЕТА 10 ОР**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сфера применения: лента для кассовых боксов

**МАТ**

## Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,6 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Матовая
Приводная поверхность	Открытый полиэстеровый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	2,0 мм
Вес	2.4кг /м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

## Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

## Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

## Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 10OP DC

GENERAL CHARACTERISTICS  
General conveying

CARATTERISTICHE GENERALI  
Trasporto generale



MAT 

### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Durezza cubierta superior	A 78
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	MAT FINISH - Opaca - Mate
BOTTOM COVER THICKNESS - Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior	PVC 0,7 mm
BOTTOM COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	MAT FINISH - Opaca - Mate
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	-
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	3,0 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,6/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	60 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	60 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	YES - Si - Si

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

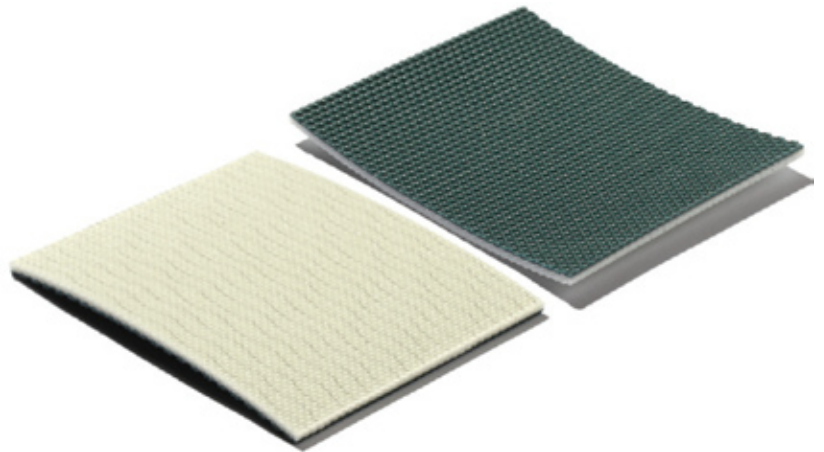
SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. - Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. - El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

## BETA 10IT AS

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с текстурной рабочей поверхностью.  
Антистатичная. Сфера применения: транспортировка продукции с аккумулярованием.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,7 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Текстурная
Приводная поверхность	Открытый корд со свойствами антистатичности
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	2,1 мм
Вес	2.4кг /м²

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

18 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 15 PTL

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с повышенной устойчивостью к порезам и истиранию.  
Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	3,6 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Профиль PTL
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд с пропиткой
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	5,5 мм
Вес	4.5 кг /м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

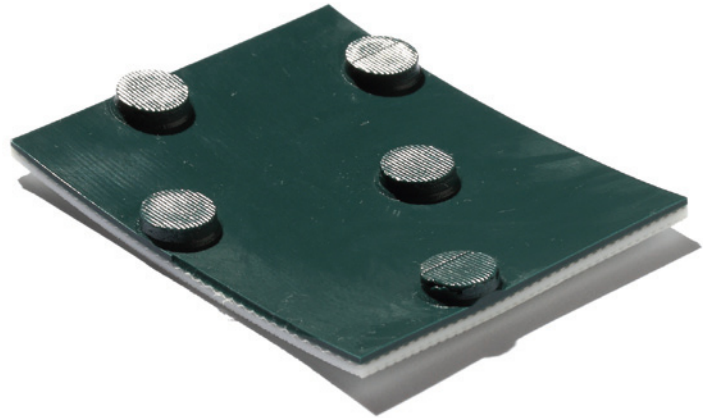
0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ВЕТА 15 СВ

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с высоким коэффициентом трения и повышенной абразивоустойчивостью.  
Сфера применения: табачная промышленность.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	3,6 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Цилиндрические выступы
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	5,4 мм
Вес	3.8 кг /м²

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

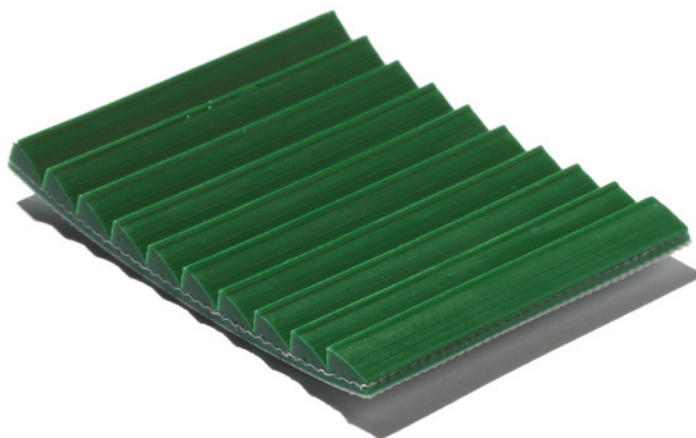
0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 15 DS****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с очень высоким коэффициентом трения, предназначена для транспортировки продукции под большим углом наклона.

Сфера применения: транспортировка упакованной продукции, обеспечивает хороший дренажный эффект при транспортировке продукции с большим количеством жидкости.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	3,8 мм
Твердость верхнего покрытия	A 70
Структура верхнего покрытия	Пилообразная
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	4,6 мм
Вес	4.9 кг /м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	40 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/мм	<b>Коэффициенты трения</b>	
		Стол из нержавеющей стали	0,22
		Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



**BETA 15 DT****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с очень высоким коэффициентом трения, предназначена для транспортировки продукции под большим углом наклона.

Сфера применения: транспортировка упакованной продукции, обеспечивает хороший дренажный эффект при транспортировке продукции с большим количеством жидкости.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	7,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Зубчатые выступы
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	8,8 мм
Вес	5.9 кг /м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	60 мм
Обратный вал	120 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

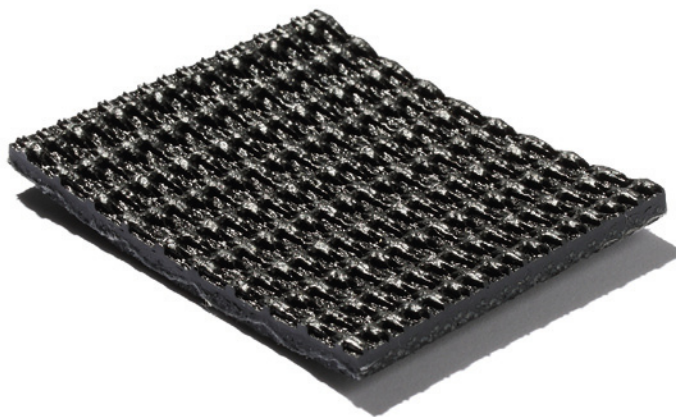
Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/мм	<b>Коэффициенты трения</b>	
		Стол из нержавеющей стали	0,22
		Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 15 LG

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с высоким коэффициентом трения рабочей поверхности.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки багажа или упакованной продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	2,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Medium Grip
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,6 мм
Вес	3.0 кг /м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

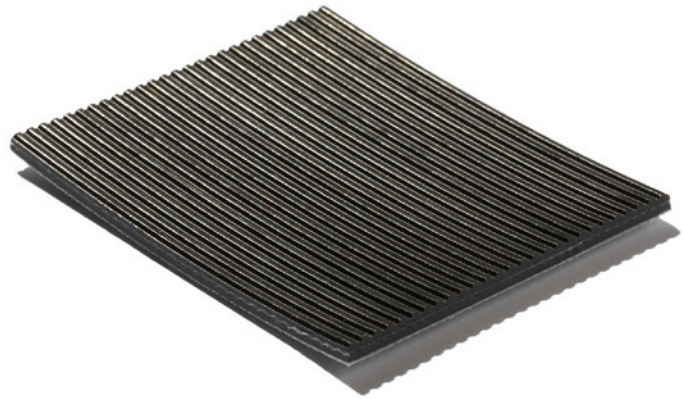
Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/мм	<b>Коэффициенты трения</b>	
		Стол из нержавеющей стали	0,22
		Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 15MR

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента со структурной рабочей поверхностью в виде продольных канавок.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки багажа или упакованной продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1,2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Продольные канавки
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд с пропиткой
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,0 мм
Вес	3.5 кг /м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

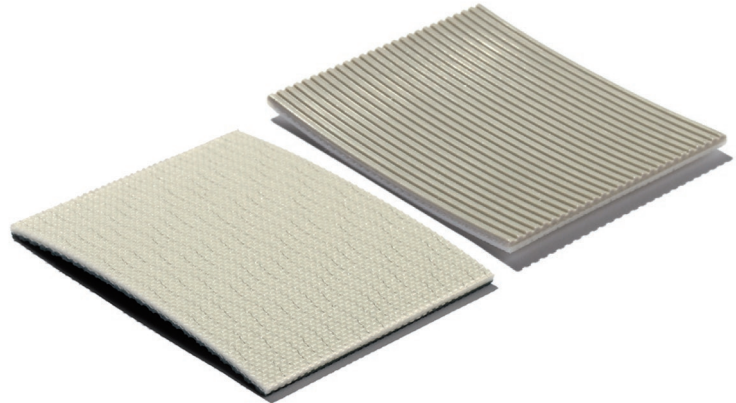
0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 15MR AS NR3

### GENERAL CHARACTERISTICS

Longitudinal grooves embossed top cover. With special compound to increase the grip and reduce the shifting.  
Applications: suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.  
Antistatic



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Durezza cubierta superior	A 35
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	LONGITUDINAL RIDGE
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	IMPR. FABRIC (PET)
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	3,0 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,5/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	50 mm
BACK FLEXING - Controflexione - Contraflexion	60 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coeficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox  
Sobre plancha de acero inoxidable

0,22

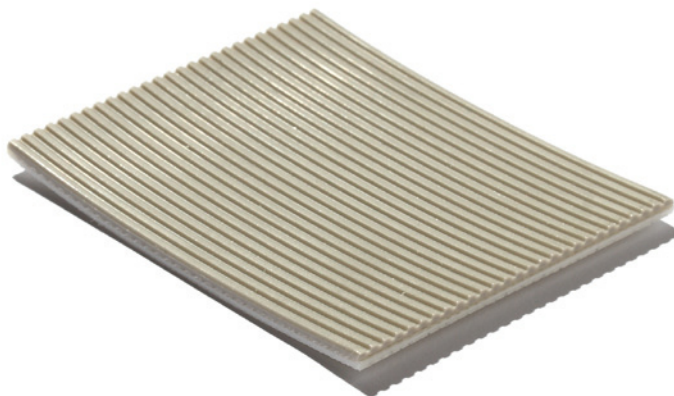
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza  
Sobre plancha de acero decapado

0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**BETA 15MR NR3****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента со структурной рабочей поверхностью в виде продольных канавок. В состав ленты добавлен специальный компонент для увеличения коэффициента трения и предотвращения скольжения продукции. Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки багажа или упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ-Резина
Толщина верхнего покрытия	1,2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 35
Структура верхнего покрытия	Продольные канавки
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд с пропиткой
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,0 мм
Вес	3.5 кг /м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/мм	<b>Коэффициенты трения</b>	
		Стол из нержавеющей стали	0,22
		Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

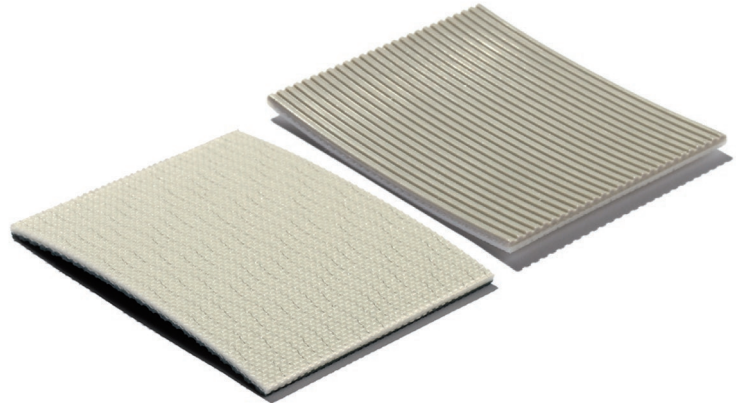
## BETA 15MR AS NR5

### GENERAL CHARACTERISTICS

Longitudinal grooves embossed top cover with EXCELLENT grip top cover.

Applications: suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.

Antistatic



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Durezza cubierta superior	A 35
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	LONGITUDINAL RIDGE
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	IMPR. FABRIC (PET)
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	3,0 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,5/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	50 mm
BACK FLEXING - Controflexione - Contraflexion	60 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

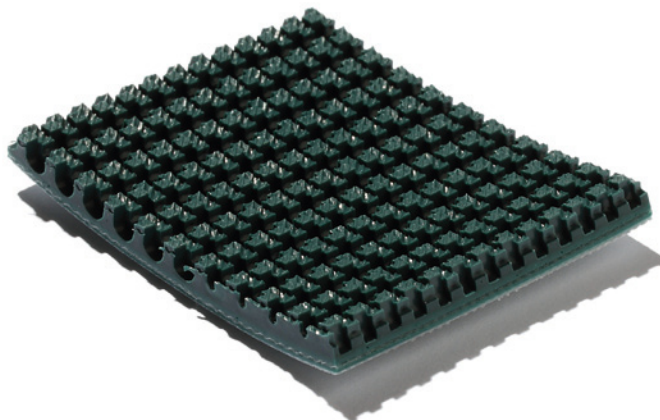
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**BETA 15SG****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с очень высоким коэффициентом трения рабочей поверхности.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки багажа или упакованной продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	4,2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Supergrip
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	5,6 мм
Вес	4.0 кг /м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

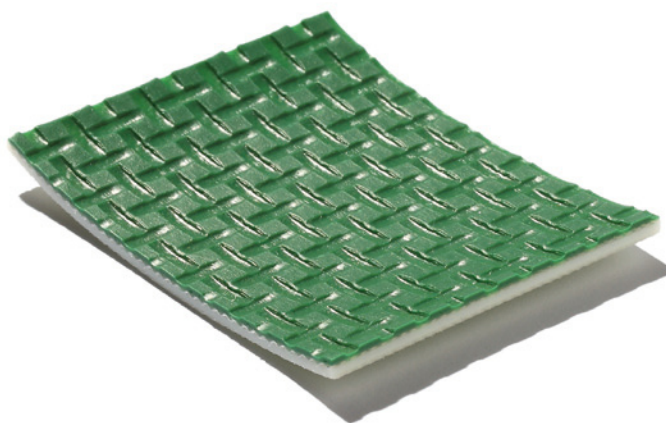
Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/мм	<b>Коэффициенты трения</b>	
		Стол из нержавеющей стали	0,22
		Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 15TG

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с сетчатой структурой рабочей поверхности.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки багажа или упакованной продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,9 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Сетчатая
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	2,3 мм
Вес	2.6 кг /м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

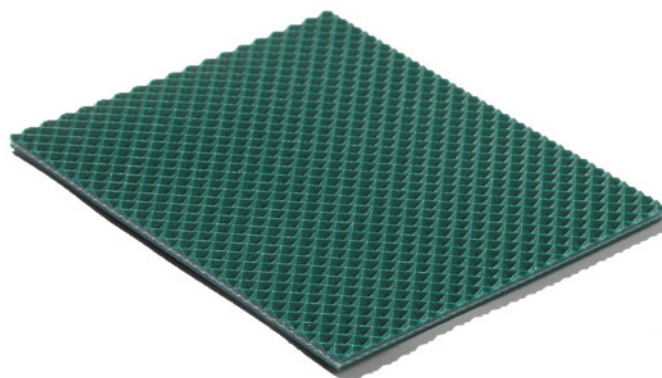


## БЕТА 19PN

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента для транспортировки легкой продукции, обладает повышенной устойчивостью порезам и истиранию.

Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,7 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Вафельная структура
Толщина нижнего покрытия	0,8 mm
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	1,9 мм
Вес	1.9 кг / м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	15 мм
Обратный вал	15 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

3 N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 20PS AR AS

### GENERAL CHARACTERISTICS

Applications: Conveyor suitable for conveying packaged products. Used in post-offices, airports and various other distribution centres.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC
PROFILE	"Snake skin"
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Durezza cubierta superior	A 45
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SNAKE SKIN - Pelle di serpente - Piel de serpiente
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	BARE FABRIC (PET) - Grezzo (PET) - Tejido
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 60° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	2,7 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 2,9/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	50 mm
BACK FLEXING - Controflessione - Contraflexion	60 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

12 N/mm

### FRICTION COEFFICIENTS ON

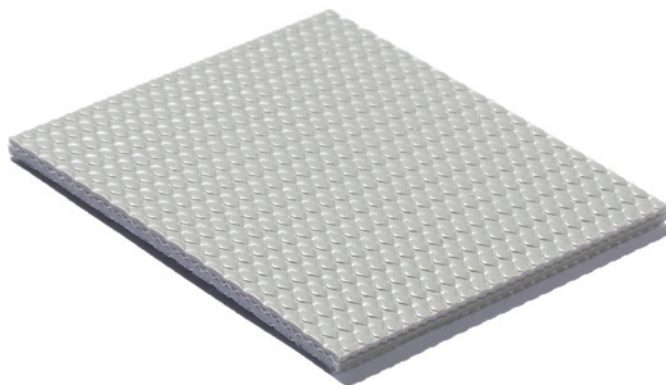
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

**BETA 20PS****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Сфера применения: лента предназначена для транспортировки упакованной продукции. Используется в почтовых отделениях, аэропортах и различных распределительных центрах.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,8 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Змеиная кожа
Приводная поверхность	Бесшумный корд
Рабочая температура	- 5° C + 60° C
Общая толщина	2,7 мм
Вес	2.9 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	12N/мм
-----------------------------------	--------

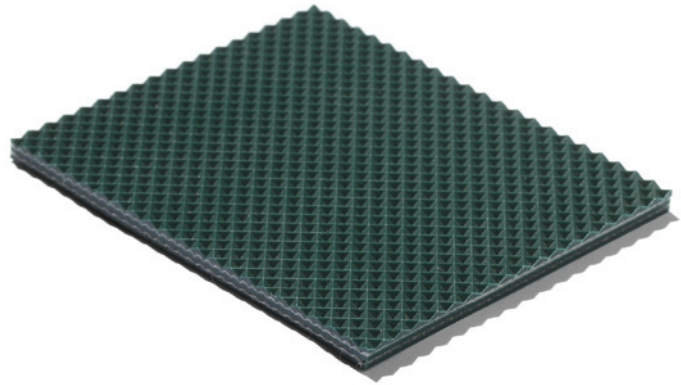
**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 29PN****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента с закрытым кордом, разработана для агропромышленного комплекса.  
Сфера применения: желобковые конвейера.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	0,7 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Гладкая
Приводная поверхность	Вафельная структура
Толщина нижнего покрытия	0,8 mm
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,1 мм
Вес	3.7 кг / м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	60 мм
Обратный вал	60 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

8 N/мм

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали

0,22

Стол из листовой стали

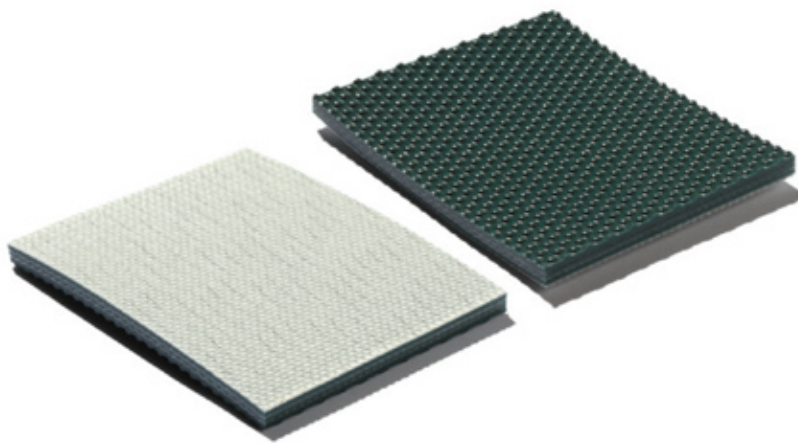
0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## BETA 30 MS AS

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента предназначена для транспортировки тяжелой продукции, обладает повышенной устойчивостью к порезам и истиранию. А также свойствами антистатичности.  
Сфера применения: транспортировка упакованной продукции



### Технические характеристики

Количество слоев	3
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1,4 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Пупырчатая
Приводная поверхность	Антистатичный корд
Рабочая температура	- 5° C + 80° C
Общая толщина	4,5 мм
Вес	5.4 кг/м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	150 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 18N/мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

**BETA 120 SW CT EU****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента общего назначения.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	1
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	3.3 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	Серповидная
Приводная поверхность	Пропитка ПВХ 0,2 мм
Рабочая температура	- 0° C + 82° C
Общая толщина	5,9 мм
Вес	4.7 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	100 мм
Обратный вал	120 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

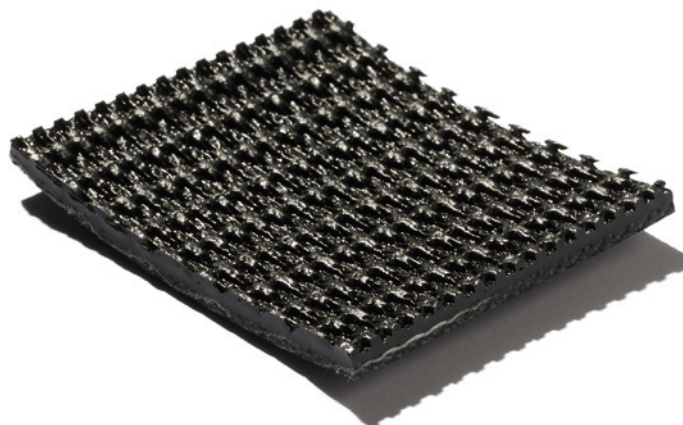
**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 2% натяжении 21N/мм

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

**BETA 120SW LG EU****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента общего назначения.  
Сфера применения: лента предназначена для наклонной транспортировки продукции.

**Технические характеристики**

Количество слоев	2
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	RMV ПВХ
Толщина верхнего покрытия	2.5 мм
Твердость верхнего покрытия	A 50
Структура верхнего покрытия	Серповидная
Приводная поверхность	Полиэстеровый корд с пропиткой
Рабочая температура	- 0° C + 82° C
Общая толщина	4,3 мм
Вес	4.2 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	70 мм
Обратный вал	70 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

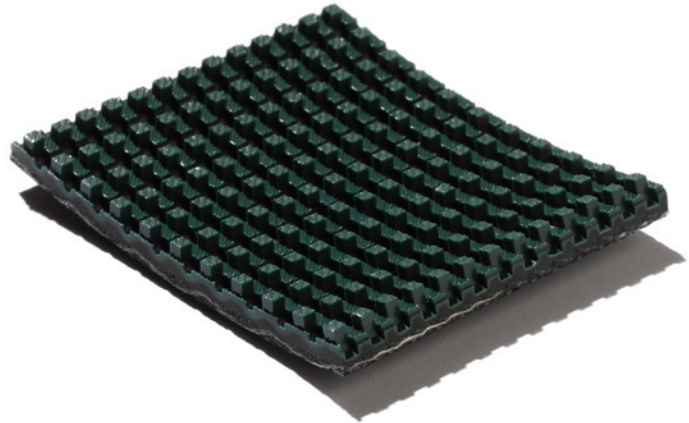
Рабочая нагрузка при 2% натяжении 21N/мм

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA 120SW SG EU

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента на основе цельнотканого корда, выдерживающего рабочую нагрузку до 120 фунтов. Рабочая поверхность ленты имеет структуру Supergrip и выполнена с добавлением резины для лучшего сцепления с транспортируемой продукцией



### Технические характеристики

Количество слоев	3
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	ПВХ/резина
Толщина верхнего покрытия	4.2 мм
Твердость верхнего покрытия	A 50
Структура верхнего покрытия	Supergrip
Приводная поверхность	корд с пропиткой
Рабочая температура	- 0° C + 82° C
Общая толщина	5,9 мм
Вес	4.2 кг/м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	70 мм
Обратный вал	70 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 2% натяжении 21N/мм

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



**BETA 350SW OP DC****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента предназначена для транспортировки тяжелой продукции, обладает повышенной устойчивостью к порезам и истиранию. А также свойствами антистатичности. Сфера применения: транспортировка упакованной продукции.

**МАТ****Технические характеристики**

Количество слоев	1
Нить утка	Гибкая
Верхнее покрытие	ПВХ матовый
Толщина верхнего покрытия	2,5 мм
Твердость верхнего покрытия	A 78
Структура верхнего покрытия	ПВХ матовый
Приводная поверхность	ПВХ 79 Шор
Толщина нижнего покрытия	0,5 мм
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	7,0 мм
Вес	9.0 кг / м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	180 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении

50 N/мм

**Коэффициенты трения**

Стол из нержавеющей стали

1,0

Стол из листовой стали

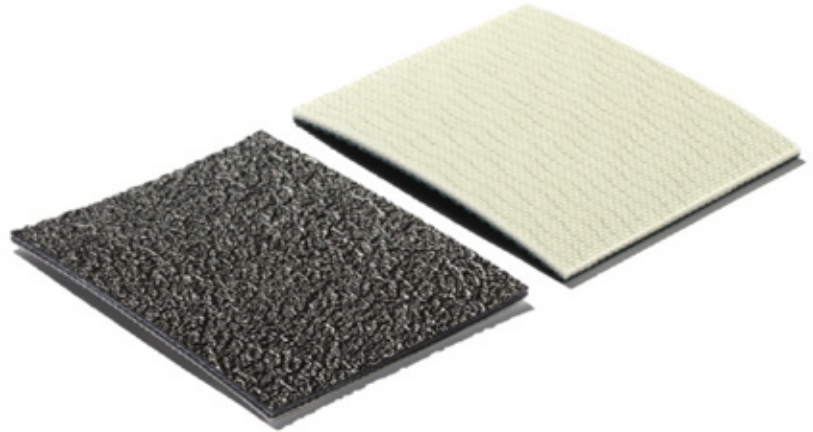
1,0

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA C10SB AS

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента для беговых дорожек с высокой скоростью и большими нагрузками.  
Обладает свойствами антистатичности



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	1,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Пескоструйная
Приводная поверхность	Хлопок
Рабочая температура	- 5° C + 90° C
Общая толщина	3,5 мм
Вес	2.6 кг/м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 8 N/ мм

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA C10SB AS NR3

### GENERAL CHARACTERISTICS

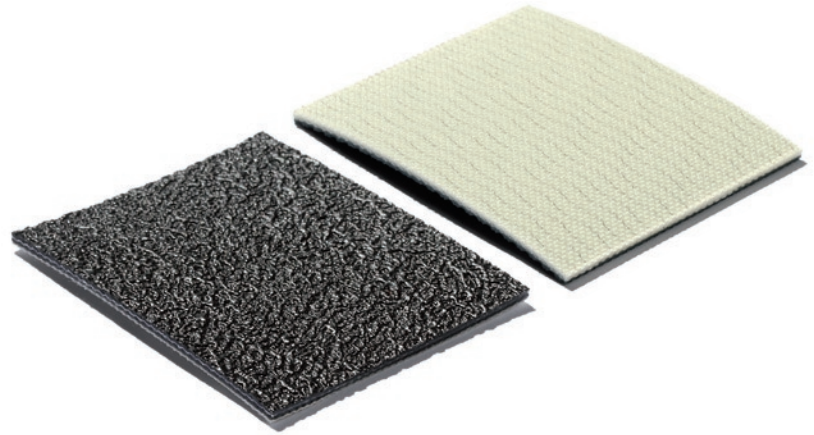
High speed heavy duty threadmill belt.  
Antistatic.

### CARATTERISTICHE GENERALI

Applicazioni: nastro adatto per tapis roulant.  
Antistatico.

### CARACTERISTICAS GENERALES

Apta para el uso en maquinas de correr de alta velocidad y alto rendimiento.  
Propiedades antiestáticas.



Treadmill

### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	SEMI-RIGID - Semi-rigida - Semi-rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	A 45
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	SAND BLAST - Buccia d'arancia - Perfil piel de naranja
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	COTTON FABRIC - Cotone - Algodon
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	2,4 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 2,6/m <sup>2</sup>

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	30 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	50 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	NO

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.  
Carico di lavoro allungamento 1%  
Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

### FRICTION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

## БЕТА R100 OP

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента ПВХ с добавлением резины (RMW) для обеспечения повышенной устойчивости к жирам животного и растительного происхождения.



### MAT

#### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Средней жесткости
Верхнее покрытие	RMW
Толщина верхнего покрытия	1,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 45
Структура верхнего покрытия	Матовая
Приводная поверхность	хлопковая основа с пропиткой
Рабочая температура	- 5° C + 90° C
Общая толщина	3,5 мм
Вес	2.6 кг/м <sup>2</sup>

#### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

#### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

#### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 5 N/ мм

#### Коэффициенты трения

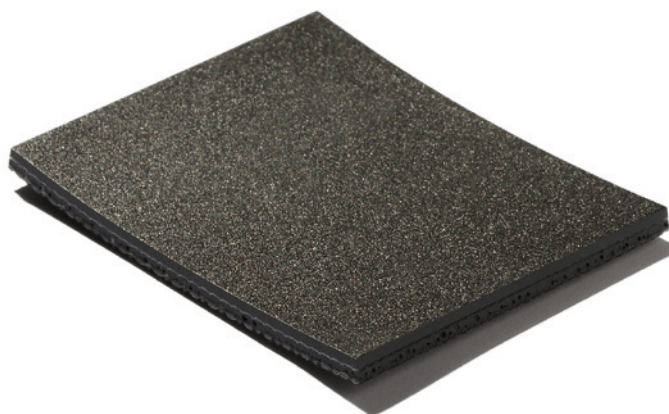
Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## BETA R150 OP

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента ПВХ с добавлением резины (RMW) с матовой рабочей поверхностью.



## МАТ

### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	RMW
Толщина верхнего покрытия	1,6 мм
Твердость верхнего покрытия	A 75
Структура верхнего покрытия	Матовая
Приводная поверхность	хлопковая основа с пропиткой
Рабочая температура	-20° C + 180° C
Общая толщина	3,6 мм
Вес	4.3 кг/м <sup>2</sup>

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	80 мм
Обратный вал	100 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

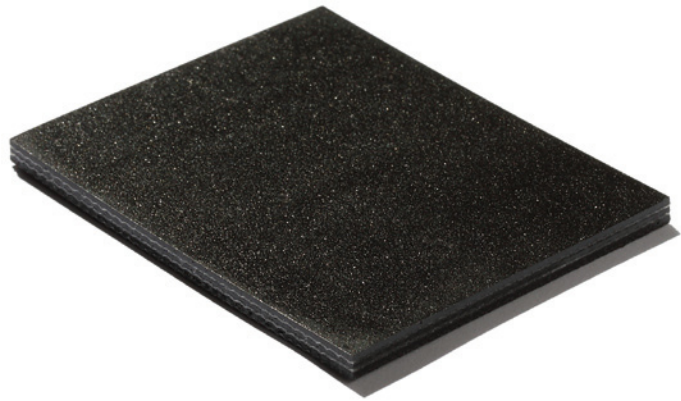
### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 8 N/ мм

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

**BETA R200 OP****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента ПВХ с добавлением резины (RMW) с матовой рабочей поверхностью.

**МАТ****Технические характеристики**

Количество слоев	3
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	RMW
Толщина верхнего покрытия	1,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 75
Структура верхнего покрытия	Матовая
Приводная поверхность	Корд с пропиткой ПВХ
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,6 мм
Вес	4.3 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	150 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

**Установка ленты**

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

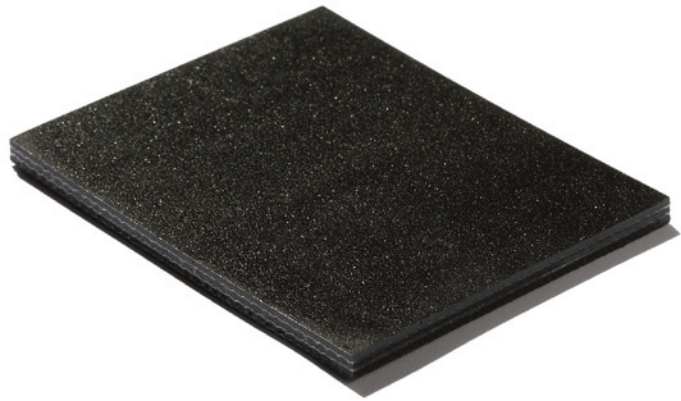
**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	18 N/мм
-----------------------------------	---------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

**BETA R200 OP****ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Лента ПВХ с добавлением резины (RMW) с матовой рабочей поверхностью.

**МАТ****Технические характеристики**

Количество слоев	3
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	RMW
Толщина верхнего покрытия	1,0 мм
Твердость верхнего покрытия	A 75
Структура верхнего покрытия	Матовая
Приводная поверхность	Корд с пропиткой ПВХ
Рабочая температура	-5° C + 80° C
Общая толщина	3,6 мм
Вес	4.3 кг/м <sup>2</sup>

**\*\* Минимальные диаметры валов**

Прямое огибание	150 мм
Обратный вал	180 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

**Установка ленты**

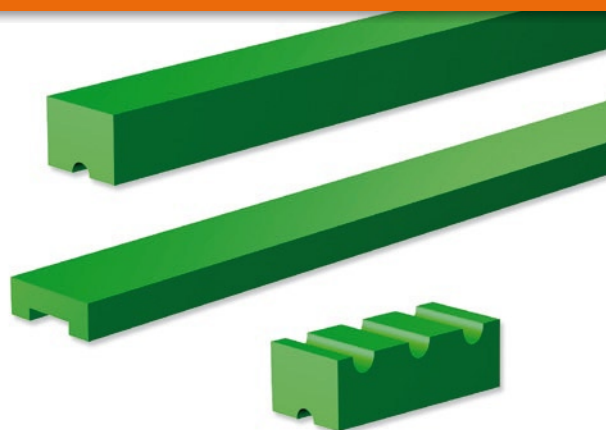
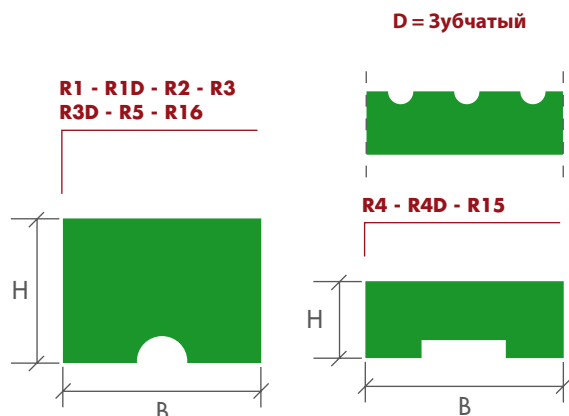
Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

**Рабочая нагрузка**

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	18 N/мм
-----------------------------------	---------

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ R Серия



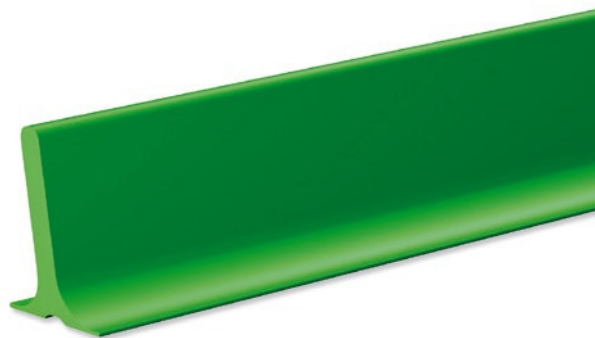
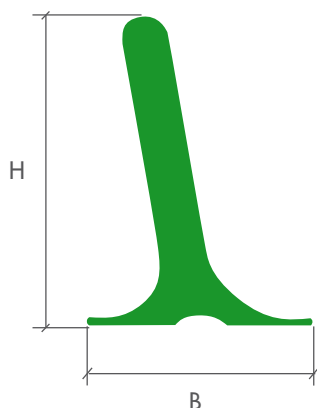
Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
R1	8x8	0,7	200	40	80	80
R1D	8x8	0,7	200	40	70	70
R2	12x12	0,16	200	70	130	130
R3	20x15	0,32	100	110	180	-
R3D	20x15	0,32	100	110	180	-
R5	16x20	0,37	100	110	180	-
R16	16x12	0,22	100			
R4	30x8	0,26	100			
R4D	30x8	0,26	100			
R15	20x8	0,18	100			

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R1	64	66	62	65	53	55	68	70
R1D	64	66	62	65	53	55	68	70
R2	64	66	62	65	53	55	68	70
R3	64	66	62	65	53	55	68	70
R3D	64	66	62	65	53	55	68	70
R5	64	66	62	65	53	55	68	70
R16	64	66	62	65	53	55	68	70
R4	64	66	62	65	53	55	68	70
R4D	64	66	62	65	53	55	68	70
R15	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



## ПВХ RS Серия

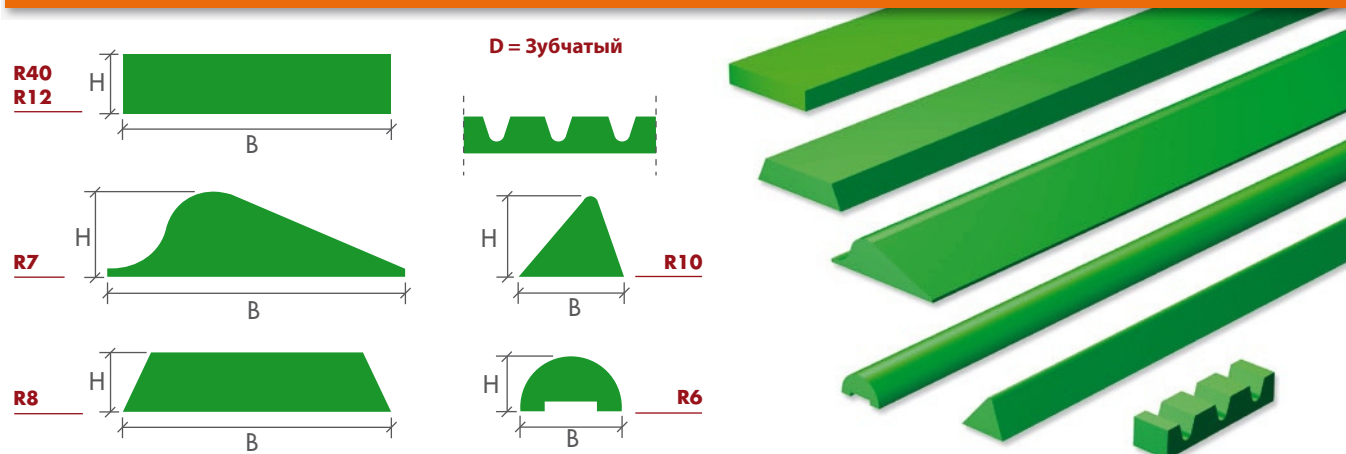


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
RS20	37x20	0,26	99	100	-	-
RS30	37x30	0,39	99	100	-	-
RS40	37x40	0,52	99	100	-	-
RS50	37x50	0,67	99	100	-	-
RS60	40x60	0,77	66	150	-	-
RS80	40x80	1,14	66	150	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
RS20	64	66	62	65	53	55	68	70
RS30	64	66	62	65	53	55	68	70
RS40	64	66	62	65	53	55	68	70
RS50	64	66	62	65	53	55	68	70
RS60	64	66	62	65	53	55	68	70
RS80	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная R Серия

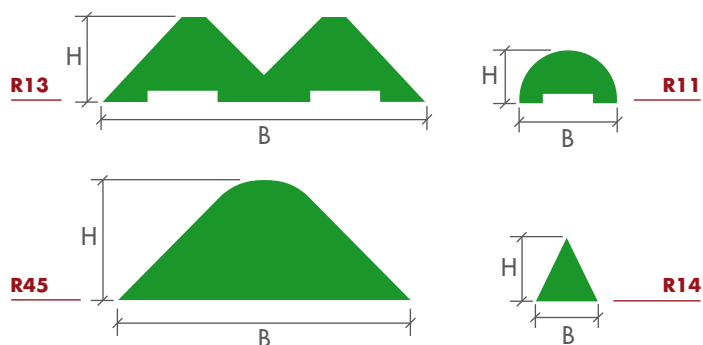


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
R6	15x8	0,09	200			
R7	44x12,5	0,40	100	-	300	-
R8	40x8	0,45	100			
R8D	40x8	0,45	100			
R40	40x6	0,34	100			
R12	23x6	0,16	100			
R10	16x12	0,13	100	140	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R6	64	66	62	65	53	55	68	70
R7	64	66	62	65	53	55	68	70
R8	64	66	62	65	53	55	68	70
R8D	64	66	62	65	53	55	68	70
R40	64	66	62	65	53	55	68	70
R12	64	66	62	65	53	55	68	70
R10	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная R Серия

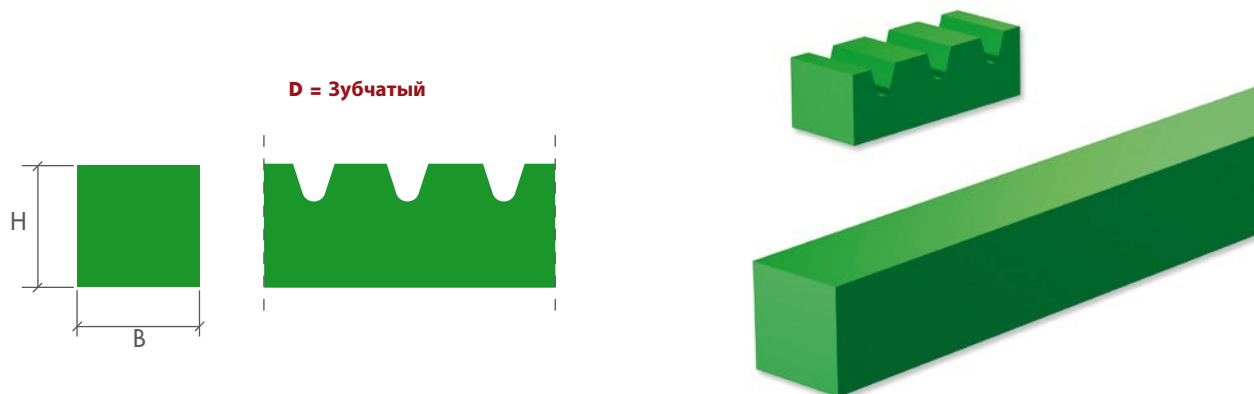


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
R11	7x4	0,022	200	-	60	-
R13	50x13	0,53	100			
R14	4x4	0,01	200			
R45	44,5x18,5	0,60	100	-	150	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R11	64	66	62	65	53	55	68	70
R13	64	66	62	65	53	55	68	70
R14	64	66	62	65	53	55	68	70
R45	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ RWH Серия

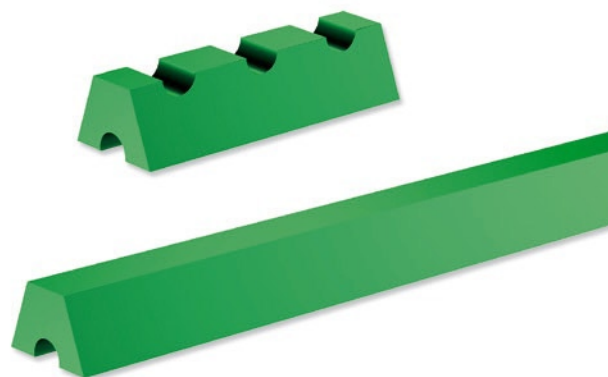
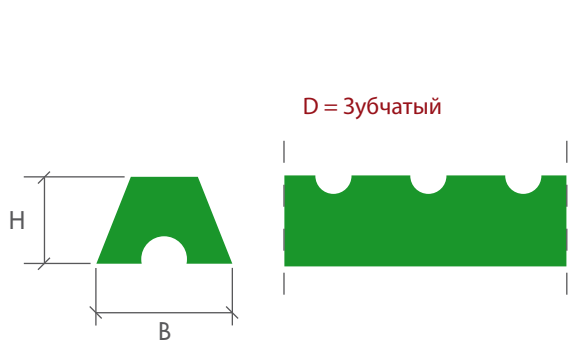


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
R4WH	4x4	0,192	200	30	60	-
R9WH	10x10	0,11	200	60	80	80
R9DWH	10x10	0,11	200	60	70	70
R20WH	20x20	0,49	100			
R30WH	20x30	0,67	100			

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
R4WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R9WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R9DWH	64	66	62	65	53	55	68	70
R20WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R30WH	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ К Серия

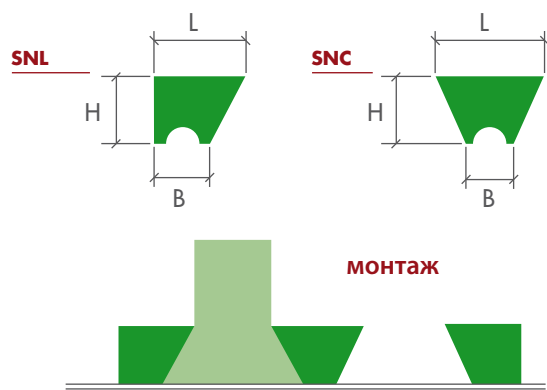


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
Y	8x5	0,03	250	40	100	50
YD	8x5	0,03	250	40	80	40
Z	10x6	0,04	250	40	120	60
ZD	10x6	0,04	250	40	100	50
A	13x8	0,09	200	70	150	80
AD	13x8	0,09	200	70	130	60
B	17x11	0,18	200	100	180	120
BD	17x11	0,18	200	100	160	100
C5	22x14	0,3	100	120	220	170
D	30x16	0,48	100	-	250	200

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
Y	64	66	62	65	53	55	68	70
YD	64	66	62	65	53	55	68	70
Z	64	66	62	65	53	55	68	70
ZD	64	66	62	65	53	55	68	70
A	64	66	62	65	53	55	68	70
AD	64	66	62	65	53	55	68	70
B	64	66	62	65	53	55	68	70
BD	64	66	62	65	53	55	68	70
C5	64	66	62	65	53	55	68	70
D	64	66	62	65	53	55	64	66

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная К Серия

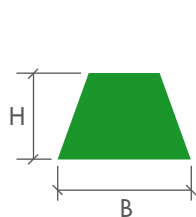


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
SNL	8,5x9,5x13,5	0,12	100	-	-	250
SNC	7x9,5x16,5	0,12	100	-	-	250

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
SNL	64	66	62	65	53	55	68	70
SNC	64	66	62	65	53	55	68	70

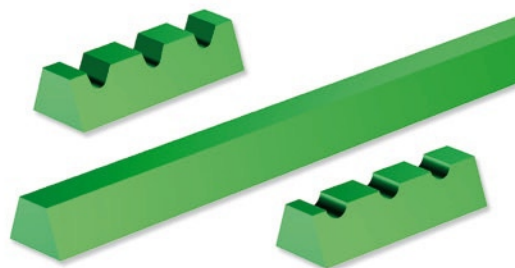
Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

# ПВХ КВН Серия



D1 = Зубчатый

D2 = Зубчатый



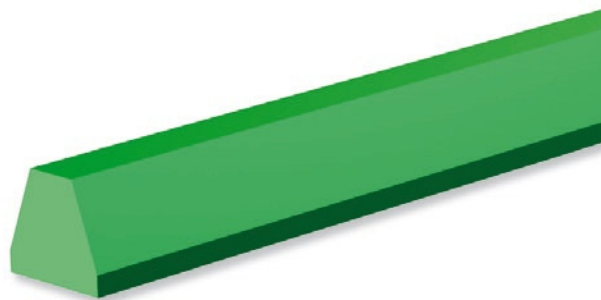
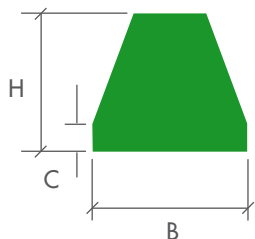
Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
XWH	6x3	0,02	250	30	70	40
YWH	8x5	0,03	250	40	100	50
YDWH	8x5	0,03	250	40	80	40
ZWH	10x6	0,04	250	40	120	60
ZDWH	10x6	0,04	250	40	100	50
AWH	13x8	0,09	200	70	150	80
ADWH	13x8	0,09	200	70	130	60
ASWH	15x8	0,10	200	70	150	80
BWH	15x11	0,17	200	100	180	120
BDWH	15x11	0,17	200	100	160	100
BWHS	17x11	0,18	200	100	180	120
BDWHS	17x11	0,18	200	100	160	100
GWH	19x18,5	0,28	100	-	-	130
CWH	21x15	0,28	100	120	220	170
CDWH	21x15	0,28	100	120	180	150
DWH	30x16	0,48	100	-	250	200
DDWH	30x16	0,53	100	-	200	160

## Твердость, ShA

Тип	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
XWH	64	66	62	65	53	55	68	70
YWH	64	66	62	65	53	55	68	70
YDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ZWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ZDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
AWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ADWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ASWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BWHS	64	66	62	65	53	55	68	70
BDWHS	64	66	62	65	53	55	68	70
GWH	64	66	62	65	53	55	68	70
CWH	64	66	62	65	53	55	68	70
CDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
DWH	64	66	62	65	53	55	68	70
DDWH	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная KWH Серия



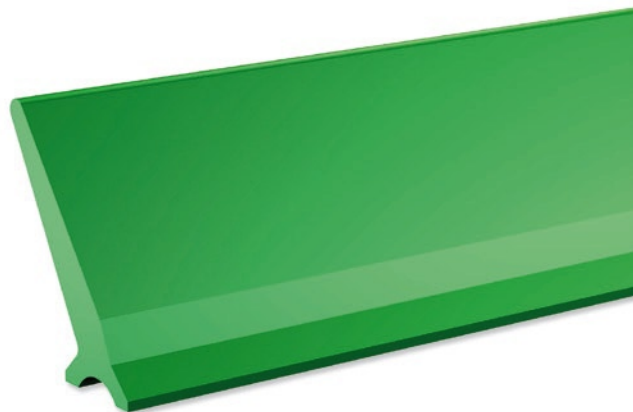
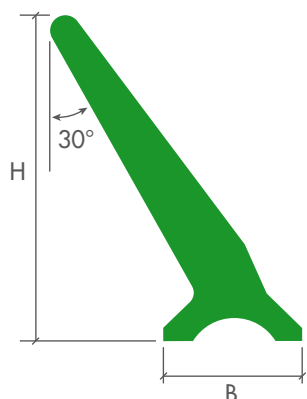
Тип	Размеры		Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
	ВxН	С			Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
BS	17x15	3	0,27	100	-	-	130

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
BS	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



## ПВХ F Серия

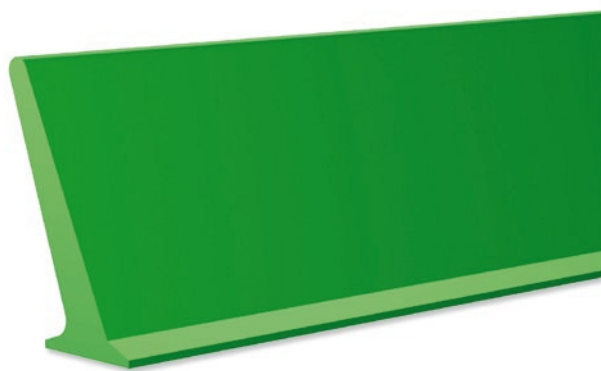
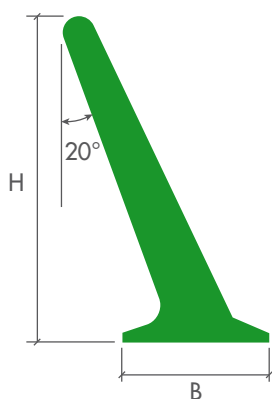


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
F40	24x44	0,55	100	90	-	-
F50	24x50	0,63	100	100	-	-
F60	26x60	0,92	100	110	-	-
F80	32x80	1,44	50	130	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
F40	64	66	62	65	53	55	68	70
F50	64	66	62	65	53	55	68	70
F60	64	66	62	65	53	55	68	70
F80	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Н Серия

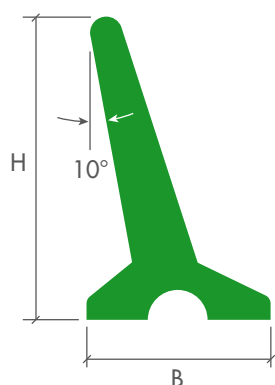


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
H30	32x32	0,49	100	100	-	-
H40	32x42	0,54	100	100	-	-
H50	32x50	0,67	100	110	-	-
H55	29x55	0,82	100	120	-	-
H60	29x64	0,87	100	120	-	-
H80	30,5x78	1,05	50	130	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
H30	64	66	62	65	53	55	68	70
H40	64	66	62	65	53	55	68	70
H50	64	66	62	65	53	55	68	70
H55	64	66	62	65	53	55	68	70
H60	64	66	62	65	53	55	68	70
H80	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ L Серия

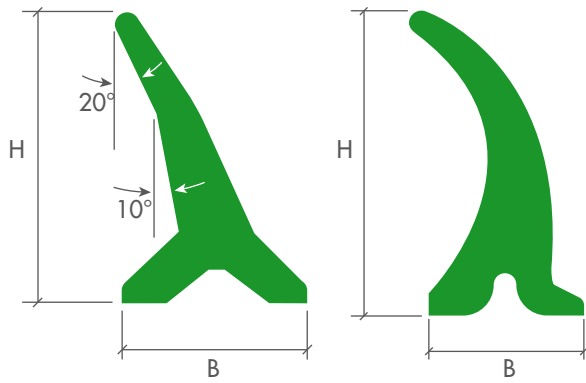


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
L30S	25x30	0,36	100	80	-	-
L30	30x30	0,45	100	90	-	-
PTL30S	30x30	0,30	100	100	-	-
L42	30x42	0,53	100	110	-	-
L50	30x50	0,66	100	110	-	-
L50S	25x50	0,69	100	100	-	-
L60	31x63	0,90	100	110	-	-
L70	31,5x72	0,96	100	120	-	-
L80	32x82	1,06	100	130	-	-
L100	29x97	1,5	50	140	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
L30S	64	66	62	65	53	55	68	70
L30	64	66	62	65	53	55	68	70
PTL30S	64	66	62	65	53	55	68	70
L42	64	66	62	65	53	55	68	70
L50S	64	66	62	65	53	55	68	70
L50	64	66	62	65	53	55	68	70
L60	64	66	62	65	53	55	68	70
L70	64	66	62	65	53	55	68	70
L80	64	66	62	65	53	55	68	70
L100	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная L Серия

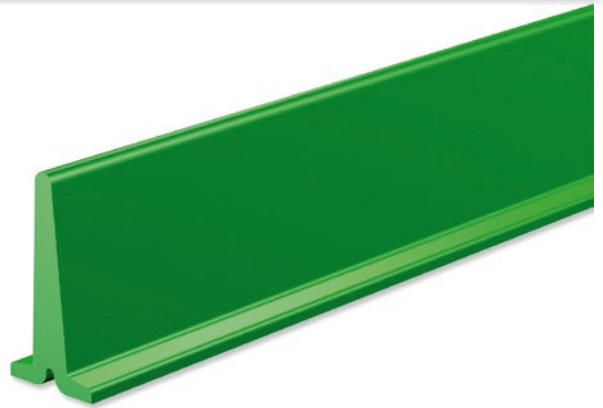
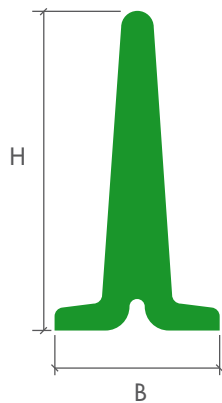


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
L40	25x40	0,43	100	90	-	-
T50	25x50	0,68	100	100	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
L40	64	66	62	65	53	55	68	70
T50	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ V Серия

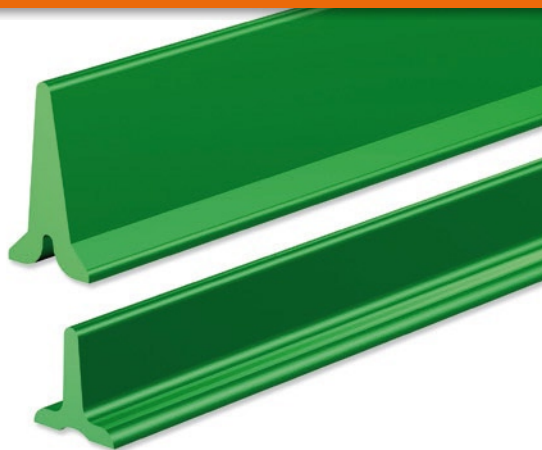
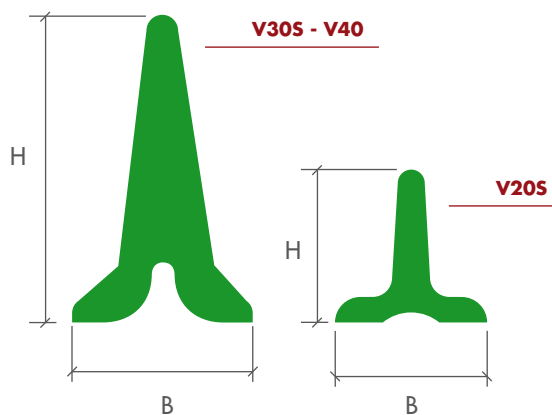


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
V20	20x20	0,2	100	75	-	-
V30	25x30	0,32	100	80	-	-
V42	28x42	0,54	100	100	-	-
V50	28x52	0,64	100	100	-	-
V60	28x60	0,71	100	110	-	-
V80	30x85	0,18	50	130	-	-
V100	32x100	1,28	50	140	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V20	64	66	62	65	53	55	68	70
V30	64	66	62	65	53	55	68	70
V42	64	66	62	65	53	55	68	70
V50	64	66	62	65	53	55	68	70
V60	64	66	62	65	53	55	68	70
V80	64	66	62	65	53	55	68	70
V100	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Специальная V Серия

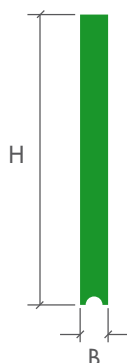


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
V20S	20x20	0,17	100	50	-	-
V30S	24x30	0,34	100	80	-	-
V40	24x40	0,42	100	90	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V20S	64	66	62	65	53	55	68	70
V30S	64	66	62	65	53	55	68	70
V40	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ Р Серия

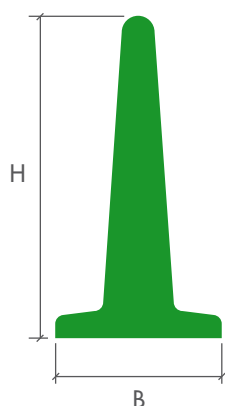


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
P40	5x45	0,24	100	145	-	-
P50	5x53	0,33	100	160	-	-
P60	4x63	0,30	100	180	-	-
P80	4x83	0,37	100	220	-	-
P100	5x100	0,56	100	295	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
P40	64	66	62	59	48	49	64	70
P50	64	66	62	59	48	49	64	70
P60	64	66	62	59	48	49	64	70
P80	64	66	62	59	48	49	64	70
P100	64	66	62	59	48	49	64	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## ПВХ VWH Серия



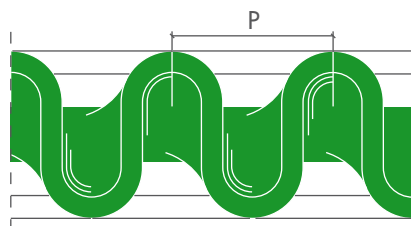
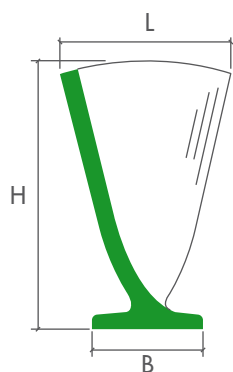
Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
V30WH	30x32,5	0,4	100	80	-	-
V40WH	30x40	0,44	100	90	-	-
V50WH	30x50	0,66	100	100	-	-
V60WH	30x60	0,71	100	110	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V30WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V40WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V50WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V60WH	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления



## ПВХ Spondaflex Серия

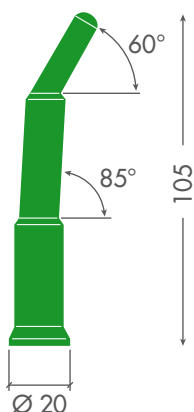


Тип	Размеры			Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
	ВxH	L	P			Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
S40	32x41	23	29	0,41	100	200	-	-
S60	32x56	37	39	0,64	100	300	-	-
S80	33x80	49	50	0,98	100	400	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
S40	58	61	62	65	53	55	68	70
S60	58	61	62	65	53	55	68	70
S80	58	61	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## Пальчиковый профиль ПВХ

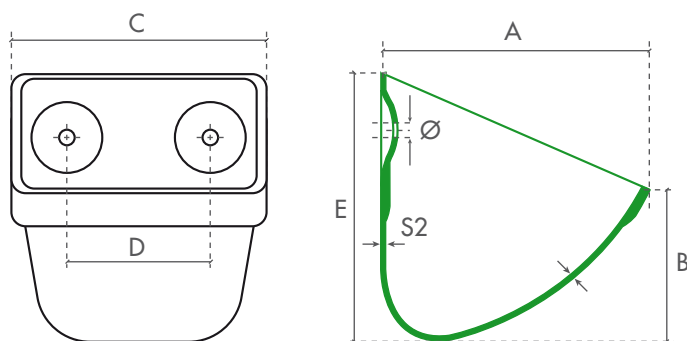


Тип	Размеры (ВxН)	Вес Кг/м	Мин. количество	Мин. Диаметр вала		
				Поперечный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на рабочей поверхности	Продольный профиль на приводной поверхности
Пальчиковый профиль ПВХ	20x105	0,017	500	60	-	-

Тип	Твердость, ShA							
	Состав №1		Состав №2		Состав №3		Состав №4	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
Пальчиковый профиль ПВХ	64	66	62	65	53	55	68	70

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

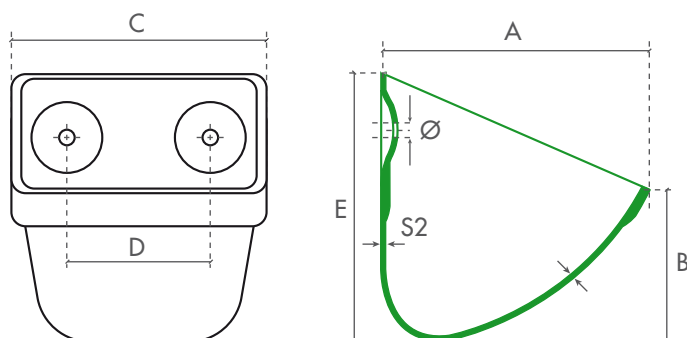
## Ковши Dragar для элеваторов



Тип	Размеры, мм									Емкость, л	Вес, г
	A	B	C	D	E	S1	S2	Ø	N		
TZ080D	78	42	83	45	80	2,2	1,8	8	2	0,14	37
TZ100D	93	48	108	48	96	2,2	2	8	2	0,24	68
TZ120D	108	48	129	64	106	2,4	2,2	8	2	0,45	93
TZ140D	116	52	150	81	120	2,8	2,7	8	2	0,61	140
TZ160D	182	63	171	98	133	3	3,2	8	2	0,91	190
TZ180D	135	68	190	104	140	3,2	3,3	8	2	1,1	215
TZ200D	146	72	208	120	146	3,5	3,4	10	2	1,35	320
TZ250D	168	83	265	77+77	168	3,6	4,6	10	3	2	470
TZ315D	190	96	330	110+110	195	4,2	4,8	10	3	3,6	750

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## Ковши Grabelt для элеваторов



Тип	Размеры, мм									Емкость, л	Вес, г
	A	B	C	D	E	S1	S2	Ø	N		
TZ080G	78	42	83	45	80	2,2	1,8	8	2	0,14	30
TZ100G	93	48	106	48	94	2,2	2	8	2	0,24	50
TZ120G	108	48	125	63	105	2,4	2,2	8	2	0,45	75
TZ140G	115	52	148	80	116	2,8	2,7	8	2	0,61	110
TZ160G	128	63	168	96	128	3	3,2	8	2	0,91	150
TZ180G	135	68	185	104	136	3,2	3,3	8	2	1,1	180
TZ200G	145	72	205	118	140	3,5	3,4	10	2	1,35	250
TZ250G	168	83	258	77+77	165	3,6	4,6	10	3	2	380
TZ315G	190	96	325	110+110	195	4,2	4,8	10	3	3,6	605

Офіційний дистриб'ютор в Україні

Тел.: (057) 714-09-09

[www.irbis.ua](http://www.irbis.ua)



Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления